



Technische Daten

Rundschnitt-Ø von 60 bis 1500mm

(kleinere oder größere - bis 3000 mm -
Ausführungen auf Anfrage)

Rundschnitt-Tiefe bis 10 mm

Streifenschnittbreite mit Führungs-
anschlag bis 150 mm

Streifenschnitt-Tiefe bis 15 mm

Elektrischer Anschluss: 230 V, 50 Hz

Motorleistung: 250 W (Schuko-Stecker)

RONDELLA P 135

> Ring-, Scheiben-, Segment- und Streifenschneidmaschine

Die Abbildung zeigt die Standardausführung und beinhaltet:

- CE-konforme Herstellung
- Gussausführung, d.h. stabil, verwindungssteif
- Fußschalter (mit Schutzhaube) elektronisch geregelt (von 0 bis Höchstdrehzahl)
- Drehrichtung reversibel (wichtig für handgeführten Schnitt)
- Seitenanschlag für Streifenschnitte bis 150 mm Breite
- Maßstab mit Durchmesserskalierung
- Eindringtiefe des Kreismessers einstellbar, schont die Kunststofftransportrolle
- Mittelpunktschieber mit großer Führungsgenauigkeit und in der Höhe einstellbarer
- Aufnahmebolzen (wichtig für gerade Schnittkante, insbesondere bei kleinen Ø)
- Maschinenunterbau
- 1 Locheisen Ø 15 mm, 3 Inbusschlüssel

je 1 Kreismesser: Ø 30 mm für kleinste Durchmesser, Ø 40 mm für normalen Kreis- oder Längsschnitt, Ø 50 mm für Längsschnitte in Material mit Dicke > 10 mm

Die Maschine schneidet einwandfrei sauber, maßhaltig, mit gerader Schnittkante Fasermaterialien, PTFE, Gummi, Leder, Pappe, Pressspan, Filz, Kork, Graphit ohne oder mit VA-Einlagen, schnittfeste Kunststoffe oder ähnliche Materialien.

Das Schneidwerkzeug besteht aus einem sich drehenden Kreismesser. Beim Schneidvorgang wird das zu schneidende Material von unten durch die Kunststoff-Transportrolle gegen das Kreismesser gleichmäßig gedrückt, bis der fertige Schnitt ausgeführt ist. Das Kreismesser und die Transportrolle werden beim Durchschneiden des Materials durch eine besondere Konstruktion nicht beschädigt. Für die genaue Einstellung des gewünschten Durchmessers ist ein Maßstab mit Durchmesserskalierung an der Maschine angebracht. Im Mittelpunkt der zu schneidenden Platte muss ein Loch von 15 mm für die Aufnahme im Zentrierbolzen der Fest-haltevorrichtung vorgesehen werden (nicht bei Verwendung des Bügels "RS"). Der kleinste Rundschnittdurchmesser, sowie die Schnittzeit richten sich nach der Material-Art und -Dicke.

Bezeichnung	Maschinenmaße Schneidplatte in mm L x B x H	Verpackungmaße in mm L x B x H	Gewicht netto-brutto
P135-1500 tronic	1650 x 475 x 1080	1700 x 560 x 550	58 - 70 kg

Zubehör und Ersatzteile



Bügel "RS"

[Best.- Nr. 1351]

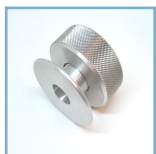
> zum Schneiden von Ronden von 80 mm bis 1500 mm. Bei Anwendung dieser Schneidmaterial- Haltevorrichtung ist ein Loch im Mittelpunkt der zu schneidenden Platte nicht mehr erforderlich



Spannzangenvorrichtung "SZ"

[Best.- Nr. 1352N]

Bei Anwendung dieser Vorrichtung können große Segmente zwangsgeführt aus kleinen Platten geschnitten werden.



Zentrierhilfe "ZH" [Best.- Nr. 1359]

> zum Fixieren des Materials bei ungenauer Zentrierbohrung oder bei weichem Schneidmaterial (inklusive 1 Locheisen Ø 20 mm)



Kreismesser Ø30 x 1,2mm [Best.- Nr. 1358]

> für kleinste Durchmesser



Kreismesser Ø40 x 1,2mm (Standardmesser) [Best.- Nr. 1354]



Kreismesser aus Hartmetall Ø40 x 1,2mm [Best.- Nr. 1357]

> für alle Materialien, bei denen eine hohe Standzeit des Messers gefordert ist



Kreismesser Ø50 x 2mm [Best.- Nr. 1355]

> für Streifenschnitte bis 15mm Materialdicke



Kunststofftransportrolle [Best.- Nr. 1356]

Infolge der technischen Weiterentwicklung sind Abbildungen und Maßangaben unverbindlich.